

Compresseur pour narguilé

BIGAIR 30 ES PRO V2

Norme IMCA

L'HYPER PROTECTION

CARACTERISTIQUES	
Cylindre / étage	2/2 (bi-cylindre / bi-étagé)
Pression	10/14 bar
Puissance	5.5 CV essence
Débit réel	36 m3/h engendré
Moteur thermique	GX 160 Honda
Réservoir	2 x 17 litres
Filtration	Air respirable EN 12021
Dimensions L x l x h	1120 x 680 (roues comprises) x 900
Poids	115 kg
Niveau sonore	83 dBA



Châssis tubulaire renforcé

Longerons latéraux de protection

Pare-chocs AV et AR

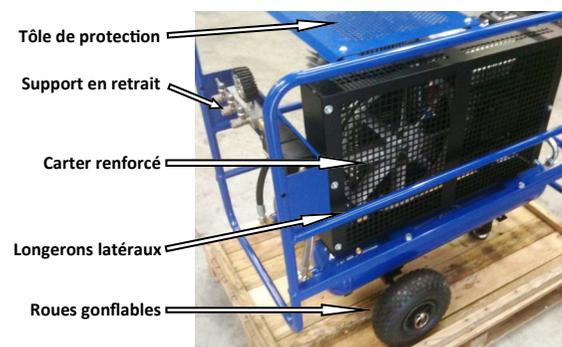
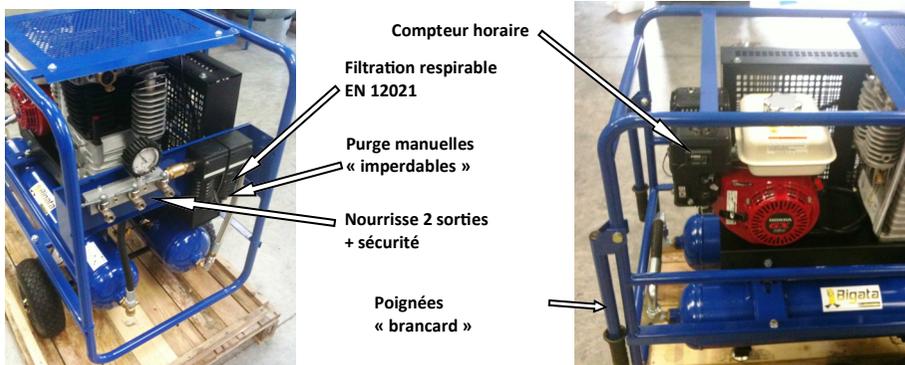
Tôle de protection haute ajourée anti chocs et brûlures

Carter courroies renforcé

Vissages par écrous-frein

Roues gonflables

Le sur-mesure au service du professionnel exigeant sur la qualité et la robustesse



Aucun accessoire ne dépasse de l'encombrement du châssis

